

Anexo C1 - PLANILHA PRINCIPAL - RE-DIMENSIONADO/2020					
P1 - COLETA E TRANSPORTE MECANIZADO DE ENTULHO					
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo do Posto	Custo Total
1 - Mão de Obra c/ Encargos Complementares	AJUDANTE - DIURNO	Mês	5,00		
	MOTORISTA - DIURNO	Mês	5,00		
	Subtotal 1				
2 - MAT, FERRAMENTAS e UTENSÍLIOS	Vassourão	Unidade	2,00		
	Pá Quadrada	Unidade	2,00		
	Caçamba Brooks 5m³	Unidade	40,00		
	Subtotal 2				
3 - Custos Fixos c/ Equipamentos (Seguro Casco, IPVA, DPVAT, Licenciamento, GPS e Programação Visual)	Veículo Caminhão toco poliguindaste duplo	Vb/equip	5		
	Caçamba Brooks 5m³	Vb/equip	40		
	Subtotal 3				
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Veículo Caminhão toco poliguindaste duplo	C.H.P.	432,32		
	SUBTOTAL				
	Subtotal 4				
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Veículo Caminhão toco poliguindaste duplo	C.H.I.	520,59		
	SUBTOTAL				
	RESERVA TECNICA - 10%	%	10%		
	Subtotal 5				
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)					
CUSTOS IDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS					
ITEM	DESCRIÇÃO	TAXA		R\$/Mês	
1	Custos Indiretos				
1.1	Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	6%			
1.2	Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	4%			
Total Custos Indiretos		10,00%			
2	Tributos				
2.1	ISS	5,00%			
2.2	PIS	0,65%			
2.3	COFINS	3,00%			
Total Custos TRIBUTOS		8,65%			
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO C/ IMPOSTO (R\$/MÊS)					
PREÇO C/ IMPOSTOS POR EQUIPE (R\$/EQUIP)					
Quantidade Estimada p/ o Serviço = nº de equipe p/ mês					
5					

Anexo C1 - PLANILHA PRINCIPAL - RE-DIMENSIONADO/2020					
P-2 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE PODAS					
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo Unitário	Custo Total
1 - PESSOAL REMUNERAÇÃO E ENCARGOS	AJUDANTE - DIURNO	Mês	4,00		
	MOTORISTA - DIURNO	Mês	2,00		
	Subtotal 1				
2 - MAT, FERRAMENTAS e UTENSÍLIOS	Vassourão	UNID	1,00		
	Pá Quadrada	UNID	1,00		
	Subtotal 2				
3 - Custos Fixos c/ Equipamentos (Seguro Casco, IPVA, DPVAT, Licenciamento, GPS e Programação Visual)					
	Veículo Carroceria Aberta	Vb/equip	2		
	Subtotal 3				
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Veículo Carroceria Aberta	C.H.P.	157,33		
	SUBTOTAL				
	Subtotal 4				
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Veículo Carroceria Aberta	C.H.I.	223,83		
	SUBTOTAL				
	RESERVA TECNICA - 10%	%	10%		
	Subtotal 5				
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)					
CUSTOS IDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS					R\$/Mês
ITEM	DESCRIÇÃO	TAXA			
1	Custos Indiretos				
1.1	Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	6%			
1.2	Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	4%			
Total Custos Indiretos		10,00%			
2	Tributos				
2.1	ISS	5,00%			
2.2	PIS	0,65%			
2.3	COFINS	3,00%			
Total Custos TRIBUTOS		8,65%			
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO C/ IMPOSTO (R\$/MÊS)					
PREÇO C/ IMPOSTOS POR EQUIPE (R\$/EQUIP)					
Quantidade Estimada p/ o Serviço = nº de equipe p/ mês					2,00

Anexo C1 - PLANILHA PRINCIPAL - RE-DIMENSIONADO/2020					
P-3 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE RESIDUOS VOLUMOSOS					
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo Unitário	Custo Total
1 - PESSOAL REMUNERAÇÃO E ENCARGOS	AJUDANTE - DIURNO	Horas	4,00		
	MOTORISTA - DIURNO	Horas	2,00		
	Subtotal 1				
2 - MAT, FERRAMENTAS e UTENSÍLIOS	Vassourão	UNID	1,00		
	Pá Quadrada	UNID	1,00		
	Subtotal 2				
3 - Custos Fixos c/ Equipamentos (Seguro Casco, IPVA, DPVAT, Licenciamento, GPS e Programação Visual)					
	Veículo Carroceria Aberta	Vb/equip	2		
	Subtotal 3				
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Veículo Carroceria Aberta	C.H.P.	157,33		
	SUBTOTAL				
	Subtotal 4				
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Veículo Carroceria Aberta	C.H.I.	223,83		
	SUBTOTAL				
	RESERVA TECNICA - 10%	%	10%		
	Subtotal 5				
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)					
CUSTOS IDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS					R\$/Mês
ITEM	DESCRIÇÃO	TAXA			
1	Custos Indiretos				
1.1	Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	6%			
1.2	Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	4%			
Total Custos Indiretos		10,00%			
2	Tributos				
2.1	ISS	5,00%			
2.2	PIS	0,65%			
2.3	COFINS	3,00%			
Total Custos TRIBUTOS		8,65%			
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO C/ IMPOSTO (R\$/MÊS)					
PREÇO C/ IMPOSTOS POR EQUIPE (R\$/EQUIP)					
Quantidade Estimada p/ o Serviço = nº de equipe p/ mês					2,00

Anexo C1 - PLANILHA PRINCIPAL - RE-DIMENSIONADO/2020					
P-3 - COLETA E TRANSPORTE DE ANIMAIS MORTOS					
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo do Posto	Custo Total
1 - PESSOAL REMUNERAÇÃO E ENCARGOS	AJUDANTE - DIURNO	Mês	2,00		
	MOTORISTA - DIURNO	Mês	1,00		
	Subtotal 1				
2 - MAT, FERRAMENTAS e UTENSÍLIOS	Vassourão	UNID.	1,0		
	Garfo	UNID.	1,0		
	Pá Quadrada	UNID.	1,0		
	Subtotal 2				
3 - Custos Fixos c/ Equipamentos (Seguro Casco, IPVA, DPVAT, Licenciamento, GPS e Programação Visual)					
	Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	Vb/equip	1		
	Subtotal 3				
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)					
	Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	C.H.P.	54,60		
	SUBTOTAL				
	Subtotal 4				
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)					
	Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	C.H.I.	135,98		
	SUBTOTAL				
	RESERVA TECNICA - 10%	%	10%		
	Subtotal 5				
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)					
CUSTOS IDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS					R\$/Mês
ITEM	DESCRIÇÃO	TAXA			
1	Custos Indiretos				
1.1	Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	6%			
1.2	Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	4%			
Total Custos Indiretos		10,00%			
2	Tributos				
2.1	ISS	5%			
2.2	PIS	0,65%			
2.3	COFINS	3%			
Total Custos TRIBUTOS		8,65%			
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO C/ IMPOSTO (R\$/MÊS)					
PREÇO C/ IMPOSTOS POR EQUIPE (R\$/Equipe)					
EQUIPE/MÊS					1,00

**ANEXO C2 - PLANILHA MEMORIA DE CALCULO
METODOLOGIAS ADOTADAS**

Parâmetros Iniciais

A - Lotes a serem licitados

Lote Único

B - Serviços as serem contratados

P-1 - COLETA E TRANSPORTE MECANIZADO DE ENTULHO

P-2 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE RESÍDUOS VOLUMOSOS

P-2 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE PODAS

P-3 - COLETA E TRANSPORTE DE ANIMAIS MORTOS

METODOLOGIA ADOTADA PARA CUSTO DOS EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

Método de Custos Horários de Equipamentos - Depreciação, Manutenção e Operação - SINAPI

DEPRECIÇÃO:

$$D = \frac{V_a - R}{n \times HTA \times 1,25}$$

Onde: D - Depreciação por disponibilidade; Va - Valor de aquisição; R - Valor residual, conforme dados DNIT; n - Vida útil; HTA - Horas trabalhadas por ano; e 1,25 - Fator de utilização.

JUROS:

$$J = \frac{V_a \times i}{HTA \times 1,25} \quad \text{e} \quad V_m = \frac{(n+1) \times V_a}{2 \times n}$$

Onde: J - Custo horário dos juros pela disponibilidade; Va - Valor de aquisição; i - taxa de juros anuais (6% a.a.); HTA - Horas trabalhadas por ano; Vm - valor médio do equipamento; n - Vida útil; e 1,25 - Fator de utilização.

CUSTO DE MANUTENÇÃO:

$$M = \frac{V_a \times K}{n \times HTA}$$

Onde: M - Custo de manutenção; Va - Valor de aquisição; HTA - Horas trabalhadas por ano; n - Vida útil; e K - Coeficiente de manutenção.

Obs.: De acordo com o manual do SINAPI a essa parcela são atribuídos as despesas com materiais e mão de obra necessário.

CUSTO DE OPERAÇÃO:

Coeficientes de consumo de combustível, lubrificantes, filtro e graxas . Sendo que, para equipamentos a diesel, consumo de 0,18/kW/h, para caminhões e veículos a diesel, consumo de 0,18/kW/h; para equipamentos e veículos a gasolina, consumo de 0,20/kW/h, para equipamentos elétricos, consumo de 0,85kW/h e para veículos a álcool, consumo de 0,28/kW/h.

Onde, 1kW equivale a 1,34044 HP ou 1kW equivale a 1,3587 CV

Obs.: De acordo com o manual do SINAPI a essa parcela são atribuídas as despesas com materiais e como o preço do combustível é apurado junto aos postos de abastecimento no mesmo já contempla o custo de mão de obra e o insumo.

METODOLOGIA ADOTADA PARA CUSTO DOS POSTOS DE TRABALHO

A - Turnos de Trabalho

1º Turno	Diurno
2º Turno	Noturno

B - Feriados 2020

mês	Feriado
Janeiro	-
Fevereiro	-
Março	-
Abril	1
Maio	-
Junho	1
Julho	-
Agosto	-
Setembro	1
Outubro	1
Novembro	3
Dezembro	-
Calendário oficial do DF 2020	

Obs: excluem 1º de janeiro, 1º de maio, Sexta-Feira da Paixão e 25 de Dezembro

C - Estimativa de Horas Extras a partir dos feriados

Feriado	Quant.ano	Meses	Quant./mês
	7	12	0,58
Proporcional aos Feriados de Tiradentes (21/04), Corpus Christi (11/06), Independência (07/09), N.S. Aparecida (12/10), Finados (02/11), Proclamação da República (15/11) e Consciência Negra (20/11)			

D - Recursos humanos necessários - SINAPI

Descrição	Salário (R\$/hora)	Ref.	Código
Ajudante			
Motorista			

E - Encargos Complementares

Salário Mínimo	
----------------	--

F - Ocorrência de Horas Extras

SIM	: e
NÃO	

Cálculo do ADICIONAL NOTURNO - 20%

A - Formula p/ cálculo do Adicional noturno - 20%

$$Ad_{noturno} = \left(\left(\frac{S}{jornada_{mês}} \right) \times 20\% \right) \times (h_d \times dias_{mês})$$

Onde: $Ad_{noturno}$ - Adicional noturno; S - Salário; $jornada_{mês}$ - Jornada trabalha no mês (7,33 horas x 26 dias); 20% - percentual correspondente ao adicional noturno; h_d - nº de horas trabalhas no dia (igual a **7,33hs**) e $dias_{mês}$ - nº de dias trabalhados no mês (**26 dias**)

P1 - COLETA E TRANSPORTE MECANIZADO DE ENTULHO

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	26,00	
Horas/dia efetivos	7,33	
Execução do Serviço	5	Equipe/mês
Turno Diurno	100%	5 equipe/mês
Turno Noturno	0%	0 equipe/mês

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta e transporte mecanizado de entulho	1 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno	5 postos

Dimensionamento dos veículos

Veículo Caminhão toco poliguidaste duplo	
(1) - Quantidade no TURNO	5 equipe/mês
(2) Viagens por veículo (estimado)	3 vg/veíc.
(3) Capacidade transportada por veículo	4,50 t/veíc.
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	26 dias/mês
(5) nº de veículos necessários para demanda prevista = $\frac{(1)}{[(2) \times (3) \times (4)]}$	5 veículo(s)
(6) Trecho a percorrer por viagem	55 km/vg
(7) Trecho a percorrer no mês = $[(6) \times (5) \times (4) \times (2)]$	21.259 km/mês
(8) Velocidade média por percurso	60 km/h
(9) Tempo necessário por percurso = $[(6)/(8)]$	0,91 h/vg
(10) Tempo médio utilizado c/ motor ligado p/ içamento e descarga de caçambas	0,20 h/vg
(11) Quantidade de horas "PRODUTIVAS" no mês = $\{[(9)+(10)] \times (2) \times (4) \times (5)\}$	432 h/mês
(12) Quantidade de horas "IMPRODUTIVAS" no mês = $\{[7,33 \text{hs efet./dia} \times (4) \times (5)] - (11)\}$	521 h/mês

Equipe Padrão de Coleta

Veículo Caminhão toco poliguidaste duplo	1
Motorista	1
Ajudante	1

Número de equipes

nº de veículos	5 veículos
nº de equipes	5 equipes

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra

Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) - Total	Total de Horas = $[(1) \times 26,00 \times 7,33]$
AJUDANTE - DIURNO	5		5	953
MOTORISTA - DIURNO	5		5	953
TOTAL			10	1.906

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado
Vassourão	UNID	2,00
Pá Quadrada	UNID	2,00

3 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Caminhão toco poliguidaste duplo	5	432,32 hs/mês	520,59 hs/mês

Anexo C2 - MEMORIAL DE CÁLCULO - RE-DIMENSIONADO/2020
P-2 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE PODAS

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	26,00	
Horas/dia efetivos	7,33	
Execução do Serviço	2	Equipe/mês
Turno Diurno	100%	2 equipe/mês

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta e transporte manual de resíduos volumosos e podas	1 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno	2 postos

Veículo Carroceria Aberta	
(1) -Quantidade no TURNO	2 equipe/mês
(2) Viagens por veículo (estimado)	3 vgl/veic.
(3) Capacidade transportada por veículo	4,50 t/veic.
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	26 dias/mês
(5) nº de veículos necessários para demanda prevista = $\frac{(1)}{[(2) \times (3) \times (4)]}$	2 veículo(s)
(6) Trecho a percorrer por viagem	55 km/vg
(7) Trecho a percorrer no mês = $[(6) \times (5) \times (4) \times (2)]$	8.504 km/mês
(8) Velocidade média por percurso	60 km/h
(9) Tempo necessário por percurso = $[(6)/ (8)]$	0,91 h/vg
(10) Tempo médio utilizado c/ motor ligado p/ içamento e descarga da caçamba	0,10 h/vg
(11) Quantidade de horas "PRODUTIVAS" no mês = $\{[(9) + (10)] \times (2) \times (4) \times (5)\}$	157 h/mês
(12) Quantidade de horas "IMPRODUTIVAS" no mês	224 h/mês

Equipe Padrão de Coleta	
Veículo Carroceria Aberta Fixa	1
Motorista	1
Ajudante	2

Número de equipes	
nº de veículos	2 veículos
nº de equipes	2 equipes

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra				
Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) - Total	Total de Horas = $[(1) \times 26,00 \times 7,33]$
AJUDANTE - DIURNO	4		4	762
MOTORISTA - DIURNO	2		2	381
	TOTAL		6	1.143

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado
Vassourão	UNID	1,00
Pá Quadrada	UNID	1,00

3 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Carroceria Aberta Fixa	2	157,33 hs/mês	223,83 hs/mês

Anexo C2 - MEMORIAL DE CÁLCULO - RE-DIMENSIONADO/2020
P-3 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE RESÍDUOS VOLUMOSOS

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	26,00	
Horas/dia efetivos	7,33	
Execução do Serviço	2	Equipe/mês
Turno Diurno	100%	2 equipe/mês
Turno Noturno	0%	0 equipe/mês

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta e transporte manual de resíduos volumosos e podas	1 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno	2 postos

Veículo Carroceria Aberta	
(1) -Quantidade no TURNO	2 equipe/mês
(2) Viagens por veículo (estimado)	3 vg/veic.
(3) Capacidade transportada por veículo	4,50 t/veic.
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	26 dias/mês
(5) nº de veículos necessários para demanda prevista = $[(1)/((2) \times (3) \times (4))]$	2 veículo(s)
(6) Trecho a percorrer por viagem	55 km/vg
(7) Trecho a percorrer no mês = $[(6) \times (5) \times (4) \times (2)]$	8.504 km/mês
(8) Velocidade média por percurso	60 km/h
(9) Tempo necessário por percurso = $[(6)/(8)]$	0,91 h/vg
(10) Tempo médio utilizado c/ motor ligado p/ içamento e descarga da caçamba	0,10 h/vg
(11) Quantidade de horas "PRODUTIVAS" no mês = $[(9) + (10)] \times (2) \times (4) \times (5)]$	157 h/mês
(12) Quantidade de horas "IMPRODUTIVAS" no mês	224 h/mês

Equipe Padrão de Coleta	
Veículo Carroceria Aberta	1
Motorista	1
Ajudante	2

Número de equipes	
nº de veículos	2 veículos
nº de equipes	2 equipes

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra				
Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) - Total	Total de Horas = $[(1) \times 26,00 \times 7,33]$
AJUDANTE - DIURNO	4		4	762
AJUDANTE - NOTURNO			0	0
MOTORISTA - DIURNO	2		2	381
MOTORISTA - NOTURNO			0	0
TOTAL			6	1.143

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado
Vassourão	UNID	1,00
Pá Quadrada	UNID	1,00

3 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Carroceria Aberta Basculante	2	157,33 hs/mês	223,83 hs/mês

Anexo C2 - MEMORIAL DE CÁLCULO - RE-DIMENSIONADO/2020
P- 4 - COLETA E TRANSPORTE DE ANIMAIS MORTOS

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	26,00	
Horas/dia efetivos	7,33	
Execução do Serviço	1	Equipe/mês
Turno Diurno	100%	1 equipe/mês

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta de animais mortos	1 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno	1 postos

Dimensionamento dos veículos

Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	
(1) -Quantidade no TURNO	1 equipe/mês
(2) Viagens por veículo (estimado)	1 vg/veíc.
(3) Capacidade transportada por veículo	4,50 t/veíc.
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	26 dias/mês
(5) nº de veículos necessários para demanda prevista = $\frac{(1)}{[(2) \times (3) \times (4)]}$	1 veículo(s)
(6) Trecho a percorrer por viagem	120 km/vg
(7) Trecho a percorrer no mês = $[(6) \times (5) \times (4) \times (2)]$	3.120 km/mês
(8) Velocidade média por percurso	60 km/h
(9) Tempo necessário por percurso = $[(6)/(8)]$	2,00 h/vg
(10) Tempo médio utilizado c/ motor ligado p/ içamento e descarga	0,10 h/vg
(11) Quantidade de horas "PRODUTIVAS" no mês = $\{[(9)+(10)] \times (2) \times (4) \times (5)\}$	55 h/mês
(12) Quantidade de horas "IMPRODUTIVAS" no mês = $\{[7,33 \text{hs efet./dia} \times (4) \times (5)] - (11)\}$	136 h/mês

Equipe Padrão de Coleta

Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	1
Motorista	1
Ajudante	2

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra

Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) - Total	Total de Horas = $[(1) \times 26,00 \times 7,33]$
AJUDANTE - DIURNO	2		2	381
MOTORISTA - DIURNO	1		1	191
TOTAL			3	572

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado
Vassourão	UNID	1,00
Garfo	UNID	1,00
Pá Quadrada	UNID	1,00

3 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	1	55 h/mês	135,98 hs/mês

CUSTOS - EQUIPAMENTOS - CAÇAMBA BROOKS 5M³

Quantidade	40	Unidades
------------	----	----------

1 - EQUIPAMENTOS - CUSTOS DE DEPRECIAÇÃO

Item	Preço Unitário (aquisição)	Residual	Vida Útil - anos	Depreciação
CAÇAMBA BROOKS 5m³		0,0%	5	R\$0,00
Total - 1				R\$0,00

2 - EQUIPAMENTOS - CUSTOS C/ MANUTENÇÃO

Item	Preço Unitário	Coefficiente K	Vida Útil - anos	Depreciação
CAÇAMBA BROOKS 5m³		10%	5	R\$0,00
Total - 2				R\$0,00

Custo Unitário (1+2)				R\$0,00
Quantidade				40
Total				R\$0,00

Anexo C3 - PARAMETROS PARA COMPOSIÇÃO DO BDI			
I	PARA SIMPLES AQUISIÇÃO DE SERVIÇOS		
CUSTOS INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS			
ITEM	DESCRIÇÃO		TAXA
1	Custos Indiretos		
	1.1	Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011	
	1.2	Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011	
Total Custos Indiretos			
2	Tributos		
	2.1	ISS	
	2.2	PIS	
	2.3	COFINS	
Total Custos TRIBUTOS			
$BDI = \frac{(((1 + (AC + S + R + G)) \times ((1 + DF) \times (1 + L))))}{((1 - I))} - 1 \times 100$			
FÓRMULA UTILIZADA PARA CÁLCULO DO BDI			
AC	Taxa representativa das despesas de rateio da Administração Central		
S	Taxa Representativa de Seguros		
R	Taxa Representativa de Riscos		
G	Taxa Representativa de Garantias		
DF	Taxa Representativa de Despesas Financeiras		
L	Taxa Representativa de Lucro		
I	Taxa Representativa de Incidencia de Impostos		
REFERÊNCIAS:			
Fórmula de cálculo do BDI: Relatório do Acordão nº 2.622/2013 - TCU / Plenário			

Anexo C3 - PLANILHA DE CUSTO DE MÃO DE OBRA

RE-DIMENSIONADO/2019

			Vencimentos				Encargos Complementares						[12] Custo Horário Com Encargos Complementares =([1])+(5)+(6)+....+ ([11])	[112,85%]	72,54%	[15] JORNADA DE TRABALHO	Custo Total p/ POSTO =([14]*[15])+ Insalubridade
Cód.	Referência Código Horista	Descrição do Posto	[1] Salário (hora)	[2] Adicional Noturno (hora) =([1]X20%)	[3] Adicional Insalubridade 20% =sal. Mín.X20%	[4] Adicional Insalubridade 40% (hora) =sal. Mín.X40%	[5] Auxílio Alimentação SINAPI Cód. 37370	[6] Transporte SINAPI Cód. 37371	[7] Exames SINAPI Cód. 37372	[8] Seguro SINAPI Cód. 37373	[9] Ferramentas SINAPI Cód. 88236	[10] EPI SINAPI Cód. 88237					
M3		AJUDANTE - DIURNO															
M4		AJUDANTE - NOTURNO															
M24		MOTORISTA - DIURNO															
M25		MOTORISTA - NOTURNO															

Anexo C3 - PLANILHA DE CUSTOS EQUIPAMENTOS

CUSTOS - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

A - CUSTO HORÁRIO PRODUTIVO/IMPRODUTIVO		Cód. VE001	Cód. VE002	Cód. VE003	Cód. VE004
DESCRIÇÃO		<i>Caminhão toco poliguindaste duplo</i>	<i>Caminhão Carroceria Aberta c/ braço munk</i>	<i>Caminhão Carroceria Aberta</i>	<i>Caminhão Carroceria Aberta</i>
COMPOSIÇÃO	Chassi (1)	Chassi Caminhão PBT 16.000kg 4x2 Pot. 230CV Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód.37760	Chassi Caminhão PBT 16.000kg 4x2 Pot. 230CV Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód.37760	Chassi Caminhão PBT 16.000kg 4x2 Pot. 230CV Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód.37760	Chassi Caminhão PBT 16.000kg 4x2 Pot. 230CV Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód.37760
	Custo				
	Componente A (2)	Poliguindaste Double Ref: Pesquisa de Mercado	Carroceria Fixa Aberta de Madeira p/ Transporte Tam.2,5x6x0,5metros Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód.37729	Caçamba Basculante de 6m3 Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód.37733	Carroceria Fixa Aberta de Madeira p/ Transporte Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód.37730
	Custo				
	Componente B (3)	Rastreador GPS c/ botão de acionamento Ref. Pesquisa de mercado	Guindauto Hidráulico Cap.6.200Kg, M.máx.Carga 23T, Alc. 14 metros Ref. SINAPI MARÇO/2020 Cód. 3363	Rastreador GPS Ref. Pesquisa de mercado	Rastreador GPS Ref. Pesquisa de mercado
	Custo				
	Componente C (4)		Rastreador GPS Ref. Pesquisa de mercado		
	Custo				
	Componente D (5)				
	Custo				
	Componente E (6)				
	Custo				
	Componente F (7)				
	Custo				
	Componente G (8)				
	Custo				
VALOR DE AQUISIÇÃO (1+2+3+4+5+6+7+8)		R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
POTÊNCIA	Potência - CV	230	230	230	230
	Potência - HP				
	POTÊNCIA DO EQUIP. (kW)	169	169	169	169
VALOR RESIDUAL (Tabela 4.1 Sinapi)		40%	40%	40%	40%
TAXA DE JUROS AO ANO		3%	3%	3%	3%
VIDA ÚTIL em anos (Tabela 4.1 Sinapi)		7	7	7	7
HORAS TRABALHADAS ANO (Tabela 4.1 Sinapi)		2.000	2.000	2.000	2.000
FATOR HORAS DISPONÍVEIS (Sinapi)		1,25	1,25	1,25	1,25
COEFICIENTE DE MANUTENÇÃO (Tabela 4.1 Sinapi)		0,90	0,90	0,90	0,90
TIPO DE COMBUSTÍVEL		Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
CONSUMO DE TABELA (Tabela 4.4 Sinapi)		0,18	0,18	0,18	0,18
PREÇO DO COMBUSTÍVEL (Ref. ANP-DF de 04/2019 a 03/2020)					
DEPRECIACÃO (R\$/h) - (1)		R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
OPORTUNIDADE DE CAPITAL (R\$/h) - (2)		R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
CUSTO DE MANUTENÇÃO (R\$/h) - (3)		R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
CUSTO DE OPERAÇÃO (R\$/h) - (4)		R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
PRODUTIVO (CHP) - (1+2+3+4)		R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
IMPRODUTIVO (CHI) - (1+2)		R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
B - CUSTO MENSAL P/ OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO		R\$6,76	R\$6,76	R\$6,76	R\$6,76
SEGURO CASCO	2,5%	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
IMPOSTOS/LIC.	Aniquota - IPVA/DF	1%	1%	1%	1%
	Apenas p/ os componentes a/ (possuem motor)	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00	R\$0,00
	DPVAT/DF*	R\$0,48	R\$0,48	R\$0,48	R\$0,48
	Licenciamento/DF**	R\$6,28	R\$6,28	R\$6,28	R\$6,28
GPS	Contrato 60 meses				
	Mensalidade				
PROGRAMAÇÃO VISUAL	Tamanho/Área	"Folha A3x2lados"	"Folha A3x2lados"	"Folha A3x2lados"	"Folha A3x2lados"
		0,25 m²	0,25 m²	0,25 m²	0,25 m²
	Frequência de Troca	2 vezes/ano	2 vezes/ano	2 vezes/ano	2 vezes/ano
	Custo/m²				
Custo Mensal					

* DPVAT-2020: para veículos, R\$ 5,23, para Ônibus, R\$ 10,57, para furgão, R\$ 12,30 e para Caminhões/Equipamentos, R\$ 5,78 (Reboque e semirreboque isentos)

** Licenciamento 2020/DF: R\$ 75,30

ANEXO C - PLANILHA DE CUSTOS EQUIPAMENTOS

CUSTOS DE MERCADO - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS/INSUMOS

PLANILHA DE CUSTOS DE MERCADO E CUSTOS VIGENTES - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS/INSUMOS

Item	Descrição	Referência	Código	Unidade	Custo Unitário Atualizado
1	Pá Quadrada		38403	unid.	
2	Garfo Forcado		NA	unid.	
3	Vassoura 40 cm com cabo		38400	unid.	
4	Rastreador GPS		NA	unid.	
5	Adesivo Lateral em PVC - Programação Visual		NA	m²	
6	Chassi Caminhão PBT 23.000Kg 6x2 Pot. 286CV		37767	unid.	
7	Chassi Caminhão PBT 16.000kg 4x2 Pot. 230CV		37760	unid.	
8	Poliguindaste Duplo		NA	unid.	
9	Carroceria Fixa Aberta de Madeira p/ Transporte		37730	unid.	
10	Carroceria Basculante		37733	unid.	
11	Rastreador GPS c/ botão de acionamento		NA	Cj	
12	Guindauto Hidráulico Cap.6.200Kg, M.máx.Carga 23T, Alc. 14 metros		3363	unid.	
13	Caçamba Brooks 5 m³		NA	unid.	
14	Diesel		NA	Litro	
15	Gasolina		NA	Litro	

DATA
08/05/2020

Anexo C5 - PLANILHA RESUMO - CUSTO DOS SERVIÇOS					%
SERVIÇOS	UND	QUANT	Preço Unitário	Preço Total Mensal	
P1 - COLETA E TRANSPORTE MECANIZADO DE ENTULHO	Equipe	5	R\$0,00	R\$0,00	#DIV/0!
P2 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE PODAS	Equipe	2	R\$0,00	R\$0,00	#DIV/0!
P3 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE RESÍDUOS VOLUMOSOS	Equipe	2	R\$0,00	R\$0,00	#DIV/0!
P3 - COLETA E TRANSPORTE DE ANIMAIS MORTOS	Equipe	1	R\$0,00	R\$0,00	#DIV/0!
TOTALIZAÇÃO - MENSAL				R\$ -	#DIV/0!
TOTALIZAÇÃO - SEMESTRAL (6 MESES)				R\$ -	