

ANEXO - A - PLANILHA RESUMO - CUSTO DOS SERVIÇOS					%
SERVIÇOS	UND	QUANT	Preço Unitário	Preço Total Mensal	
P1 - COLETA E TRANSPORTE MECANIZADO DE ENTULHO	Equipe	14	R\$61.814,83	R\$865.407,56	34,74%
P2 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE PODAS	Equipe	5	R\$86.486,61	R\$432.433,06	17,36%
P3 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE RESÍDUOS VOLUMOSOS	Equipe	3	R\$61.878,24	R\$185.634,71	7,45%
P4 - COLETA E TRANSPORTE DE ANIMAIS MORTOS	Equipe	1	R\$45.471,54	R\$45.471,54	1,83%
P5 - ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO DOS PEVS	Equipe	27	R\$35.632,85	R\$962.086,82	38,62%
TOTALIZAÇÃO - MENSAL				R\$ 2.491.033,69	100%
TOTALIZAÇÃO - ANUAL				R\$ 29.892.404,28	

		SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA				Data-Base set/24 ANEXO - A	
Últ. atualização:		09/09/2024 16:24		REF. SINAPI - 06/2024			
Descrição:		PEV - OPERAÇÃO					
Endereço:		REGIÕES ADMINISTRATIVAS DO DISTRITO FEDERAL					
Observações:		PLANILHA PRINCIPAL - DIMENSIONAMENTO					
P-1 - COLETA E TRANSPORTE MECANIZADO DE ENTULHO							
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo do Posto		Custo Total	
1 - Pessoal, Remuneração e Encargos	Motorista - Diurno	Funcionário/Mês	14	R\$	6.946,27	R\$ 97.247,79	
	Ajudante - Diurno	Funcionário/Mês	14	R\$	5.856,38	R\$ 81.989,32	
	Subtotal 1					R\$ 179.237,11	
2 - Materiais, Ferramentas e Utensílios	Caçamba Brooks 5m³	Unidade	136	R\$	104,63	R\$ 14.229,68	
	Subtotal 2					R\$ 14.229,68	
3 - Custos Fixos com Equipamentos	Caminhão toco poliguindaste duplo	Vb/equip	14	R\$	876,15	R\$ 12.266,03	
	Caçamba Brooks 5m³	Vb/equip	136	R\$	17,72	R\$ 2.410,05	
	Subtotal 3					R\$ 14.676,08	
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Caminhão toco poliguindaste duplo	C.H.P.	2210,53	R\$	223,74	R\$ 494.595,04	
	Subtotal 4					R\$ 494.595,04	
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Caminhão toco poliguindaste duplo	C.H.I.	394,06	R\$	35,19	R\$ 13.866,43	
	SUBTOTAL					R\$ 13.866,43	
	RESERVA TÉCNICA - 10%	%	10%	R\$	1.386,64	R\$ 1.386,64	
	Subtotal 5					R\$ 15.253,07	
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)						R\$ 717.990,98	
CUSTOS INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS -BDI							
ITEM	DESCRIÇÃO				TAXA		
A	Despesas Indiretas			Subtotal A	5,84%		
	Administração central				4,07%		
	Seguros + Garantias				0,21%		
	Riscos				0,97%		
	Despesas Financeiras				0,59%		
B	Tributos			Subtotal B	8,65%		
	ISS				5,00%		
	PIS				0,65%		
	COFINS				3,00%		
C	Bonificação			Subtotal C	4,00%		
	Lucro				4,00%		
BDI					20,53%		
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO COM BDI				R\$/Mês	R\$ 865.407,56		
Quantidade Estimada p/ o Serviço = nº de equipe p/ mês						14	

		SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA				Data-Base set/24 ANEXO - A	
Últ. atualização:		09/09/2024 16:24		REF. SINAPI - 06/2024			
Descrição:		PEV - OPERAÇÃO					
Endereço:		REGIÕES ADMINISTRATIVAS DO DISTRITO FEDERAL					
Observações:		PLANILHA PRINCIPAL - DIMENSIONAMENTO					
P-2 - COLETA E TRANSPORTE DE PODAS E GALHADAS							
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo Unitário		Custo Total	
1 - Pessoal, Remuneração e Encargos	Ajudante - Diurno	Funcionário/Mês	10	R\$	5.856,38	R\$ 58.563,80	
	Motorista - Diurno	Funcionário/Mês	5	R\$	6.946,27	R\$ 34.731,35	
	Subtotal 1					R\$ 93.295,15	
2 - Materiais, Ferramentas e Utensílios	Vassourão	UNID	0,83	R\$	16,47	R\$ 13,72	
	Pá Quadrada	UNID	0,83	R\$	9,89	R\$ 8,24	
	Subtotal 2					R\$ 21,96	
3 - Custos Fixos com Equipamentos	Caminhão Basculante 10m³	Vb/equip	5	R\$	964,84	R\$ 4.824,21	
	Subtotal 3					R\$ 4.824,21	
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Caminhão Basculante 10m³	C.H.P.	428,30	R\$	311,08	R\$ 133.236,57	
	Trituradora de galhos e troncos rebocável com capacidade de até 350 mm de diâmetro com guincho - 96,94 kW	C.H.P.	332,15	R\$	197,01	R\$ 65.435,97	
	Subtotal 4					R\$ 198.672,54	
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Caminhão Basculante 10m³	C.H.I.	501,91	R\$	38,99	R\$ 19.571,12	
	Trituradora de galhos e troncos rebocável com capacidade de até 350 mm de diâmetro com guincho - 96,94 kW	C.H.I.	598,03	R\$	61,46	R\$ 36.753,46	
	SUBTOTAL					R\$ 56.324,58	
	RESERVA TÉCNICA - 10%	%	10%	R\$	5.632,46	R\$ 5.632,46	
	Subtotal 5					R\$ 61.957,04	
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)						R\$ 358.770,89	
CUSTOS INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS -BDI							
ITEM	DESCRIÇÃO					TAXA	
A	Despesas Indiretas			Subtotal A		5,84%	
	Administração central					4,07%	
	Seguros + Garantias					0,21%	
	Riscos					0,97%	
	Despesas Financeiras					0,59%	
B	Tributos			Subtotal B		8,65%	
	ISS					5,00%	
	PIS					0,65%	
	COFINS					3,00%	
C	Bonificação			Subtotal C		4,00%	
	Lucro					4,00%	
BDI					20,53%		
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO COM BDI				R\$/Mês	R\$ 432.433,06		
Quantidade Estimada p/ o Serviço = nº de equipe p/ mês 5							

		SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA				Data-Base set/24 ANEXO - A
Últ. atualização:		09/09/2024 16:24		REF. SINAPI - 06/2024		
Descrição:		PEV - OPERAÇÃO				
Endereço:		REGIÕES ADMINISTRATIVAS DO DISTRITO FEDERAL				
Observações:		PLANILHA PRINCIPAL - DIMENSIONAMENTO				
P-3 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE RESIDUOS VOLUMOSOS						
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo Unitário	Custo Total	
1 - Pessoal, Remuneração e Encargos	Ajudante - Diurno	Funcionário/Mês	6	R\$ 5.856,38	R\$ 35.138,28	
	Motorista - Diurno	Funcionário/Mês	3	R\$ 6.946,27	R\$ 20.838,81	
	Subtotal 1				R\$ 55.977,09	
2 - Materiais, Ferramentas e Utensílios	Vassourão	UNID	0,50	R\$ 16,47	R\$ 8,23	
	Pá Quadrada	UNID	0,50	R\$ 9,89	R\$ 4,94	
	Subtotal 2				R\$ 13,17	
3 - Custos Fixos com Equipamentos	Caminhão Basculante 10m³	Vb/equip	3	R\$ 964,84	R\$ 2.894,53	
	Subtotal 3				R\$ 2.894,53	
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Caminhão Basculante 10m³	C.H.P.	265,44	R\$ 311,08	R\$ 82.574,26	
	Subtotal 4				R\$ 82.574,26	
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Caminhão Basculante 10m³	C.H.I.	292,69	R\$ 38,99	R\$ 11.412,72	
	SUBTOTAL				R\$ 11.412,72	
	RESERVA TÉCNICA - 10%	%	10%	R\$ 1.141,27	R\$ 1.141,27	
	Subtotal 5				R\$ 12.553,99	
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)					R\$ 154.013,04	
CUSTOS INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS -BDI						
ITEM	DESCRIÇÃO				TAXA	
A	Despesas Indiretas			Subtotal A	5,84%	
	Administração central				4,07%	
	Seguros + Garantias				0,21%	
	Riscos				0,97%	
	Despesas Financeiras				0,59%	
B	Tributos			Subtotal B	8,65%	
	ISS				5,00%	
	PIS				0,65%	
	COFINS				3,00%	
C	Bonificação			Subtotal C	4,00%	
	Lucro				4,00%	
BDI				20,53%		
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO COM BDI				R\$/Mês	R\$ 185.634,71	
Quantidade Estimada p/ o Serviço = nº de equipe p/ mês						
3						

		SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL				Data-Base set/24	
		DIRETORIA TÉCNICA				ANEXO - A	
		PLANILHA ORÇAMENTÁRIA					
Últ. atualização:		09/09/2024 16:24		REF. SINAPI - 06/2024			
Descrição:		PEV - OPERAÇÃO					
Endereço:		REGIÕES ADMINISTRATIVAS DO DISTRITO FEDERAL					
Observações:		PLANILHA PRINCIPAL - DIMENSIONAMENTO					
P-4 - COLETA E TRANSPORTE DE ANIMAIS MORTOS							
Discriminação			Unidade	Quantidade	Custo do Posto	Custo Total	
1 - Pessoal, Remuneração e Encargos	Ajudante - Diurno		Funcionário/Mês	2	R\$ 5.856,38	R\$ 11.712,76	
	Motorista - Diurno		Funcionário/Mês	1	R\$ 6.946,27	R\$ 6.946,27	
	Subtotal 1					R\$ 18.659,03	
2 - Materiais, Ferramentas e Utensílios	Vassourão		UNID.	0,17	R\$ 16,47	R\$ 2,74	
	Garfo		UNID.	0,17	R\$ 54,81	R\$ 9,13	
	Pá Quadrada		UNID.	0,17	R\$ 9,89	R\$ 1,64	
	Celular		UNID.	0,01	R\$ 731,22	R\$ 6,09	
	Cone de Sinalização		UNID.	0,17	R\$ 80,25	R\$ 13,37	
	Subtotal 2					R\$ 32,97	
3 - Custos Fixos com Equipamentos	Caminhão Carroceria Aberta c/ braço munck		Vb/equip	1	R\$ 753,96	R\$ 753,96	
	Subtotal 3					R\$ 753,96	
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Caminhão Carroceria Aberta c/ braço munck		C.H.P.	70,99	R\$ 204,11	R\$ 14.489,36	
	Subtotal 4					R\$ 14.489,36	
5 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Caminhão Carroceria Aberta c/ braço munck		C.H.I.	115,05	R\$ 29,95	R\$ 3.445,86	
	SUBTOTAL					R\$ 3.445,86	
	RESERVA TÉCNICA - 10%		%	10%	R\$ 344,58	R\$ 344,58	
	Subtotal 5					R\$ 3.790,44	
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4 + 5)						R\$ 37.725,76	
CUSTOS INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS -BDI							
ITEM	DESCRIÇÃO				TAXA		
A	Despesas Indiretas				Subtotal A	5,84%	
	Administração central					4,07%	
	Seguros + Garantias					0,21%	
	Riscos					0,97%	
	Despesas Financeiras					0,59%	
B	Tributos				Subtotal B	8,65%	
	ISS					5,00%	
	PIS					0,65%	
	COFINS					3,00%	
C	Bonificação				Subtotal C	4,00%	
	Lucro					4,00%	
BDI					20,53%		
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO COM BDI					R\$/Mês	R\$ 45.471,54	
EQUIPE/MÊS 1							

		SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA				Data-Base set/24 ANEXO - A
Últ. atualização:		09/09/2024 16:24		REF. SINAPI - 06/2024		
Descrição:		PEV - OPERAÇÃO				
Endereço:		REGIÕES ADMINISTRATIVAS DO DISTRITO FEDERAL				
Observações:		PLANILHA PRINCIPAL - DIMENSIONAMENTO				
P-5 - ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO DOS PEVS						
Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo do Posto	Custo Total	
1 - Pessoal, Remuneração e Encargos	Ajudante - Diurno (12x36)	Funcionário/Mês	54	R\$ 5.856,38	R\$ 316.244,52	
	Vigilante - Noturno (12x36)	Funcionário/Mês	54	R\$ 8.649,93	R\$ 467.096,03	
	Subtotal 1				R\$ 783.340,55	
2 - Materiais, Ferramentas e Utensílios	Vassourão	UNID.	4,50	R\$ 16,47	R\$ 74,11	
	Garfo	UNID.	4,50	R\$ 54,81	R\$ 246,64	
	Pá Quadrada	UNID.	4,50	R\$ 9,89	R\$ 44,50	
	Enxada	UNID.	4,50	R\$ 61,93	R\$ 278,68	
	Celular	UNID.	0,23	R\$ 731,22	R\$ 164,52	
	Cone de Sinalização	UNID.	4,50	R\$ 80,25	R\$ 361,12	
	Subtotal 2				R\$ 1.169,57	
3 - Custos Fixos	Manutenção Predial	Vb/equip	27	R\$ 321,35	R\$ 8.676,56	
	Asseio e conservação	m²	2300	R\$ 2,18	R\$ 5.014,87	
	Subtotal 3				R\$ 13.691,43	
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3)					R\$ 798.201,55	
CUSTOS INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS -BDI						
ITEM	DESCRIÇÃO			TAXA		
A	Despesas Indiretas			Subtotal A	5,84%	
	Administração central				4,07%	
	Seguros + Garantias				0,21%	
	Riscos				0,97%	
	Despesas Financeiras				0,59%	
B	Tributos			Subtotal B	8,65%	
	ISS				5,00%	
	PIS				0,65%	
	COFINS				3,00%	
C	Bonificação			Subtotal C	4,00%	
	Lucro				4,00%	
BDI				20,53%		
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO COM BDI				R\$/Mês	R\$ 962.086,82	
EQUIPE/MÊS 27						

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	25,38	Equipe/mês
Horas/dia efetivos	7,33	
Execução do Serviço	14	
Turno Diurno	100%	14 equipe/mês
Turno Noturno	0%	0 equipe/mês

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta e transporte mecanizado de entulho	1 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno =[nº de equipes X (1)]	14 postos

Dimensionamento dos veículos

Veículo Caminhão toco poliguindaste duplo	
(1) Distância total a percorrer no mês (ETP)	54.006,7 km
(2) Velocidade média por percurso	41,63 km/h
(3) Trecho a percorrer por viagem (média ponderada) (ETP)	54,21 km/vg
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	25,38 dias/mês
(5) Quantidade de viagens por mês =[(1)/(3)]	996,25 vg/mês
(6) Quantidade de viagens por dia =[(5)/(4)]	39,25 vg/dia
(7) Tempo de cada percurso =[(3)/(2)]	1,30 h
(8) Tempo médio utilizado c/ motor ligado p/ içamento e descarga da caçamba	0,50 h
(9) Tempo médio descarga (URE)	0,42 h
(10) Tempo total de cada viagem =[(7)+(8)+(9)]	2,22 h
(11) Horas de Trabalho	7,33 h
(12) Distância Deslocamento da Garagem (ida e volta)	44,12 km
(13) Tempo de Deslocamento da Garagem =[(12)/(2)]	1,06 h
(14) Horas de Trabalho Efetivas =[(11)-(13)]	6,27 h
(15)Tempo do total de viagens por dia =[(6)*(10)]	87,09 h
(16) nº de veículos necessários para demanda prevista = [(15)/(14)]	14 veículo(s)
(17) Viagens por veículo por dia =[(6)/(16)]	3 vg/veíc.
(18) Quantidade total de horas "PRODUTIVAS" no mês = [(4)x(6)x(10)}	2.210,53 h/mês
(19) Quantidade total de horas "IMPRODUTIVAS" no mês = {['7,33hs efet./dia' X (4)X(16)} - (18)}	394,06 h/mês

Equipe Padrão de Coleta

Veículo Caminhão Poliguindaste Duplo	1
Motorista	1

Número de equipes

nº de veículos	14 veículos
----------------	-------------

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra

Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) Total	Total de Horas =[(1) X 220]
MOTORISTA - DIURNO	14	-	14	3.080
TOTAL			14	3.080

3 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Caminhão toco poliguindaste duplo	14	2.210,53 hs/mês	394,06 hs/mês

ANEXO - A - MEMORIAL DE CÁLCULO

P-2 - COLETA E TRANSPORTE DE PODAS E GALHADAS

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	25,38	
Horas/dia efetivos	7,33	
Execução do Serviço	5	Equipe/mês

Turno Diurno	100%	5 equipe/mês
--------------	------	--------------

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta e transporte manual de resíduos volumosos e podas	1 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno =[nº de equipes X (1)]	5 postos

Veículo Carroceria Aberta

(1) Distância total a percorrer no mês (ETP)	15.462,46 km/h
(2) Velocidade média por percurso	46,23 km/h
(3) Trecho a percorrer por viagem (média ponderada) (ETP)	54,93 km/vg
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	25,38 dias/mês
(5) Quantidade de viagens por mês =[(1)/(3)]	281,49 vg/mês
(6) Quantidade de viagens por dia =[(5)/(4)]	11,09 vg/dia
(7) Tempo de cada percurso =[(3)/(2)]	1,19 h
(8) Tempo médio utilizado c/ motor desligado p/ carga (improdutiva)	1,35 h
(9) Tempo médio descarga (URE)	0,33 h
(10) Tempo total de cada viagem =[(7)+(8)+(9)]	2,87 h
(11) Horas de Trabalho	7,33 h
(12) Distância Deslocamento da Garagem (ida e volta)	43,5 km
(13) Tempo de Deslocamento da Garagem =[(12)/(2)]	0,94 h
(14) Horas de Trabalho Efetivas =[(11)-(13)]	6,39 h
(15)Tempo do total de viagens por dia =[(6)*(10)]	31,85 h
(16) nº de veículos necessários para demanda prevista = [(15)/(14)]	5 veículo(s)
(17) Viagens por veículo por dia =[(6)/(16)]	2 vg/veíc.
(18) Quantidade total de horas "PRODUTIVAS" no mês = [(4)x(6)x(10-8)]	428,30 h/mês
(19) Quantidade total de horas "IMPRODUTIVAS" no mês = {[('7,33hs efet./dia' X (4)X(16)] - (18)}	501,91 h/mês

Triturador de podas e galhadas

(1) nº de equipamentos necessários para demanda prevista	5 veículo(s)
(2) Quantidade de Viagens	11,09
(3) Dias efetivos trabalhados no mês	25,38
(4) Tempo médio de carga	1,18 h
(18) Quantidade total de horas "PRODUTIVAS" no mês = [(6)x(11)x(10-8)]	332,15 h/mês
(19) Quantidade total de horas "IMPRODUTIVAS" no mês = [(7,33hs efet./dia' X (4)X(16)] - (18)]	598,03 h/mês

Equipe Padrão de Coleta

Veículo Basculante	1
Motorista	1
Ajudante	2

Número de equipes	
nº de veículos	5 veículos
nº de equipes	5 equipes

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra

Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) Total	Total de Horas = [(1) X 220]
AJUDANTE - DIURNO	10	-	10	2.200
MOTORISTA - DIURNO	5	-	5	1.100
TOTAL			15	3.300

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado
Vassourão	UNID	0,83
Pá Quadrada	UNID	0,83

4 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Carroceria Aberta Fixa	5	428,30 hs/mês	501,91 hs/mês

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Triturador de podas e galhadas	5	332,16 hs/mês	598,05 hs/mês

OPERAÇÃO PEV - POR EQUIPES - CAÇAMBA - ANIMAIS POR VIAGEM_V2.XLSXP1-COLET. TRANSP. MEC. ENTU8 de 19

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	25,38	
Horas/dia efetivos	7,33	
Execução do Serviço	3	Equipe/mês
Turno Diurno	100%	3 equipe/mês
Turno Noturno	0%	0 equipe/mês

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta e transporte manual de resíduos volumosos e podas	2 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno = [nº de equipes X (1)]	6 postos

Veículo Carroceria Aberta	
(1) Distância total a percorrer no mês (ETP)	8.997,68 km/h
(2) Velocidade média por percurso	44,39 km/h
(3) Trecho a percorrer por viagem (média ponderada) (ETP)	47,80 km/vg
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	25,38 dias/mês
(5) Quantidade de viagens por mês = [(1)/(3)]	188,24 vg/mês
(6) Quantidade de viagens por dia = [(5)/(4)]	7,42 vg/dia
(7) Tempo de cada percurso = [(3)/(2)]	1,08 h
(8) Tempo médio utilizado c/ motor desligado p/ carga (improdutiva)	1,00 h
(9) Tempo médio descarga (URE)	0,33 h
(10) Tempo total de cada viagem = [(7)+(8)+(9)]	2,41 h
(11) Horas de Trabalho	7,33 h
(12) Distância Deslocamento da Garagem (ida e volta)	40,3 km
(13) Tempo de Deslocamento da Garagem = [(12)/(2)]	0,91 h
(14) Horas de Trabalho Efetivas = [(11)-(13)]	6,42 h
(15)Tempo do total de viagens por dia = [(6)*(10)]	17,87 h
(16) nº de veículos necessários para demanda prevista = [(15)/(14)]	3 veículo(s)
(17) Viagens por veículo por dia = [(6)/(16)]	2 vg/veíc.
(18) Quantidade total de horas "PRODUTIVAS" no mês = [(4)x(6)x(10-8)]	265,44 h/mês
(19) Quantidade total de horas "IMPRODUTIVAS" no mês = {['7,33hs efet./dia' X (4)X(16)] - (18)}	292,69 h/mês

Equipe Padrão de Coleta	
Veículo Basculante	1
Motorista	1
Ajudante	2

Número de equipes	
nº de veículos	3 veículos
nº de equipes	3 equipes

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra				
Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) Total	Total de Horas = [(1) X 220]
AJUDANTE - DIURNO	6	-	6	1.320
MOTORISTA - DIURNO	3	-	3	660
TOTAL			9	1.980

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado
Vassourão	UNID	0,50
Pá Quadrada	UNID	0,50

4 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Carroceria Aberta Basculante	3	265,44 hs/mês	292,69 hs/mês

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	25,38	
Execução do Serviço	1	Equipe/mês
Turno Diurno/Noturno	100%	1 equipe/mês

1 - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

(1) nº de ajudantes por equipe padrão de coleta de animais mortos	2 posto
(2) nº de ajudante no turno Diurno =[nº de equipes X (1)]	2 postos

Dimensionamento dos veículos

Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	
(1) -Quantidade no TURNO	1 equipe/mês
(2) Viagens por veículo (estimado/mês) - Ref.: SGI [(18,22vg/mês)/(25,71dias)]	0,72 vg/veíc.
(3) Viagens por veículo (estimado)	1 vg/veíc.
(4) Dias efetivos trabalhados no mês	25,38 dias/mês
(5) nº de veículos necessários para demanda prevista = [(1)]	1 veículo(s)
(6) Trecho a percorrer por viagem (média) - Ref.: SGI (incluindo o deslocamento inicial e final)	152,38 km/vg
(7) Trecho a percorrer no mês = [(6)x(5)x(4)x(2)]	2.776 km/mês
(8) Velocidade média por percurso	46,23 km/h
(9) Tempo necessário por percurso = [(6)/(8)]	3,30 h/vg
(10) Tempo médio utilizado c/ motor ligado p/ içamento e descarga	0,60 h/vg
(13) Quantidade total de horas "PRODUTIVAS" no mês = {[(9)+(10)]x(3)x(4)x(5)}	70,99 h/mês
(14) Quantidade totalde horas "IMPRODUTIVAS" no mês = {['7,33hs efet./dia' X (4)X(5)] - (11)}	115,05 h/mês
(15) Quantidade de viagens no mês	18,22 vg/mês

Equipe Padrão de Coleta

Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	1
Motorista	1
Ajudante	2

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra

Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) Total	Total de Horas =[(1) X 220]
AJUDANTE	2	-	2	440
MOTORISTA	1	-	1	220
TOTAL			3	660

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado	Valor residual (%)
Vassourão	UNID	0,17	0%
Garfo	UNID	0,17	0%
Pá Quadrada	UNID	0,17	0%
Celular	UNID	0,008	20%
Cone de Sinalização	UNID	0,17	0%

4 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Veículo Caminhão Chassi carroceria c/ braço munk	1	70,99 h/mês	115,05 hs/mês

ANEXO - A - MEMORIAL DE CÁLCULO

P-5 - ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO DOS PEVS

A - DIMENSIONAMENTO

Dias efetivos	25,38	
Execução do Serviço	27	Equipe/mês

Turno Diurno/Noturno	100%	27 equipe/mês
----------------------	------	---------------

1 - INSUMOS

MANUTENÇÃO PREDIAL (Referência NBR 5674 - 1% do Custo da Obra)		Equipe Padrão de Coleta	
Custo de Construção Médio	R\$ 385.625,00	Ajudante	2
Custo de Manutenção por unidade (Anual)	R\$ 3.856,25	Vigilante	2
Custo de Manutenção por unidade (Mensal)	R\$ 321,35		

2 - PESSOAL

Quadro Resumo de Mão de Obra

Descrição	Turno Diurno	Turno Noturno	(1) Total	Total de Horas = [(1) X 220]
AJUDANTE (12x36)	54		54	11.880
VIGILANTE (12x36)		54	54	11.880
	TOTAL		54	11.880

3 - MATERIAIS - UTENSÍLIOS, FERRAMENTAS E OUTROS

Item	Unidade	Consumo/mês Ref. Consumo praticado	Valor residual (%)
Vassourão	UNID	4,50	0%
Garfo	UNID	4,50	0%
Pá Quadrada	UNID	4,50	0%
Enxada	UNID	4,50	0%
Celular	UNID	0,23	20%
Cone de Sinalização	UNID	4,50	0%

4 - Asseio e limpeza

Asseio e conservação	
Área do abrigo do projeto padrão	19,88 m²
Área total do contrato	536,76 m²
Frequência mensal de limpeza	4,29
Área mensal de limpeza	2.300,40 m²

Asseio e conservação sem mão de obra (m²)				
Descrição	Referência	Coefficiente	Preço unitário	Preço total
Custo da composição sem mão de obra	99804	1,00	R\$	2,18

ANEXO - A - PLANILHA MEMORIA DE CALCULO

METODOLOGIAS ADOTADAS

PARÂMETROS INICIAIS

A - Lotes a serem licitados

Lote Único

B - Serviços as serem contratados

P-1 - COLETA E TRANSPORTE MECANIZADO DE ENTULHO

P-2 - COLETA E TRANSPORTE DE PODAS E GALHADAS

P-3 - COLETA E TRANSPORTE MANUAL DE RESIDUOS VOLUMOSOS

P-4 - COLETA E TRANSPORTE DE ANIMAIS MORTOS

P-5 - ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO DOS PEVS

METODOLOGIA ADOTADA PARA CUSTO DOS EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

Método de Custos Horários de Equipamentos - Depreciação. Manutenção e Operação - SINAPI

DEPRECIÇÃO:

$$D = \frac{V_a - R}{n \times HTA \times 1,25}$$

Onde: D - Depreciação por disponibilidade; Va - Valor de aquisição; R - Valor residual, conforme dados DNIT; n - Vida útil; HTA - Horas trabalhadas por ano; e 1,25 - Fator de utilização.

JUROS:

$$J = \frac{V_m \times i}{HTA \times 1,25} \quad \text{e} \quad V_m = \frac{(n+1) \times V_a}{2 \times n}$$

Onde: J - Custo horário dos juros pela disponibilidade; Va - Valor de aquisição; i - taxa de juros anuais (6% a.a.); HTA - Horas trabalhadas por ano; Vm - valor médio do equipamento; n - Vida útil; e 1,25 - Fator de utilização.

CUSTO DE MANUTENÇÃO:

$$M = \frac{V_a \times K}{n \times HTA}$$

Onde: M - Custo de manutenção; Va - Valor de aquisição; HTA - Horas trabalhadas por ano; n - Vida útil; e K - Coeficiente de manutenção.

Obs.: De acordo com o manual do SINAPI a essa parcela são atribuídos as despesas com materiais e mão de obra necessário.

CUSTO DE OPERAÇÃO:

Coeficientes de consumo de combustível, lubrificantes, filtro e graxas . Sendo que, para equipamentos a diesel, consumo de 0,18/kW/h, para caminhões e veículos a diesel, consumo de 0,18/kW/h; para equipamentos e veículos a gasolina, consumo de 0,20/kW/h, para equipamentos elétricos, consumo de 0,85kW/h e para veículos a álcool, consumo de 0,28/kW/h.

Onde, 1kW equivale a 1,34044 HP ou 1kW equivale a 1,3587 CV

Obs.: De acordo com o manual do SINAPI a essa parcela são atribuídas as despesas com materiais e como o preço do combustível é apurado junto aos postos de abastecimento no mesmo já contempla o custo de mão de obra e o insumo.

METODOLOGIA ADOTADA PARA CUSTO DOS POSTOS DE TRABALHO

A - Turnos de Trabalho

1º Turno

Diurno

2º Turno

Noturno

B - Feriados 2024

Mês

Feriado

Janeiro

1

Fevereiro

-

Março

-

Abril

2

Maio

1

Junho

-

Julho

-

Agosto

-

Setembro

1

Outubro

1

Novembro

4

Dezembro

1

Calendário oficial do DF 2024

Obs: excluem 1º de janeiro, 1º de maio, Sexta-Feira da Paixão e 25 de Dezembro

C - Estimativa de Feriados não trabalhados

Feriado

Quant ano

Meses

Quant./mês

4

12

0,33

OPERAÇÃO PEV - POR EQUIPES - CAÇAMBA - ANIMAIS POR VIAGEM_V2.XLSXMETODOLOGIAS12 de 19

D - Recursos Humanos Necessários

Descrição	Salário	Ref.	Código
Servente de Apoio	R\$ 1.558,08	SINDLURB	CCT/2024/2025
Motorista	R\$ 2.524,41	SINDLURB	CCT/2024/2025
Vigilante	R\$ 2.723,41	SINDESVDF	CCT/2024/2024

E - Encargos Complementares

Salário Mínimo	R\$ 1.412,00
Piso SINDLURB-CCT/2024/2025	R\$ 1.558,08

F - Ocorrência de Horas Extras

SIM
NÃO

Calculo do ADICIONAL NOTURNO - 20%

A - Formula p/ calculo do Adicional noturno - 20%

$$Ad_{noturno} = ((\frac{S}{jornada_{m\acute{e}s}}) \times 20\%) \times (h_d \times dias_{m\acute{e}s})$$

Onde: $Ad_{noturno}$ - Adicional noturno ; S - Salário; $jornada_{m\acute{e}s}$ - Jornada trabalha no mês; 20% - percentual correspondente ao adicional noturno; h_d - nº de horas trabalhas no dia e $dias_{m\acute{e}s}$ - nº de dias trabalhados no mês

C.H.	MENSALISTA
44 h	7,33
JORNADA MENSAL 44h	220,00

C.H.	MENSALISTA
DIAS	360
MESES	12
DIAS/MÊS	30
SEMANAS	4,29

Dimensionamento NÃO considerando a execução dos serviços nos seguintes Feriados	
Confraternização Universal (01/12), Sexta-Feira Santa, Tiradentes (21/04), Dia do Trabalho 01/05), Independência (07/09), N.S. Aparecida (12/10), Finados (02/11), Proclamação da República (15/11), Consciência Negra (20/11), Dia do Evangélico (30/11), Natal (25/12).	
DIAS-UTEIS/SEMANA (segunda - sabado)	6
DIAS NO ANO (segunda - sábado)	308,57
Quantidade de feriados não-trabalhados	11
DIAS EFETIVOS NO ANO(desconsiderando domingos e feriados)	297,57
DIAS EFETIVOS MÊS	24,80

Dimensionamento considerando a execução dos serviços nos seguintes Feriados	
Confraternização Universal (01/12), Sexta-Feira Santa, Dia do Trabalho 01/05), Natal (25/12).	
DIAS-UTEIS/SEMANA (segunda - sábado)	6
DIAS NO ANO (segunda - sábado)	308,57
Quantidade de feriados não-trabalhados	4
DIAS EFETIVOS NO ANO(desconsiderando domingos e feriados)	304,57
DIAS EFETIVOS MÊS	25,38
QUANTIDADE DE FERIADOS MÊS	0,58

ANEXO - A - PARAMETROS PARA COMPOSIÇÃO DO BDI				
I	PARA SIMPLES AQUISIÇÃO DE SERVIÇOS			
CUSTOS INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS -BDI				
ITEM	DESCRIÇÃO		TAXA	
A	Despesas Indiretas		Subtotal A	5,84%
	Administração central e custos indiretos			4,07%
	Seguros + Garantias			0,21%
	Riscos			0,97%
	Despesas Financeiras			0,59%
B	Tributos		Subtotal B	8,65%
	ISS			5,00%
	PIS			0,65%
	COFINS			3,00%
C	Bonificação		Subtotal C	4,00%
	Lucro			4,00%
BDI				20,53%
FÓRMULA PARA CÁLCULO DO BDI				
BDI = $\left[\left(\frac{(1 + (AC + S + R + G)) \times ((1 + DF) \times (1 + L))}{(1 - I)} \right) - 1 \right] \times 100$				

ANEXO - A - PLANILHA DE CUSTOS EQUIPAMENTOS					
CUSTOS - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS					
A - CUSTO HORÁRIO PRODUTIVO/IMPRODUTIVO		Cód.	Cód.	Cód.	Cód.
		VE001	VE002	VE003	VE004
DESCRIÇÃO		<i>Caminhão toco poliguindaste duplo</i>	<i>Caminhão Carroceria Aberta c/ braço munck</i>	<i>Caminhão Basculante 10m³</i>	<i>Triturador de podas e galhadas</i>
COMPOSIÇÃO	<i>Chassi (1)</i>	CAMINHAO TOCO, PESO BRUTO TOTAL 16000 KG, CARGA UTIL MAXIMA 11030 KG, DISTANCIA ENTRE EIXOS 5,41 M, POTENCIA 185 CV (INCLUI CABINE E CHASSI, NAO INCLUI CARROCERIA)	CAMINHAO TOCO, PESO BRUTO TOTAL 10700 KG, CARGA UTIL MAXIMA 7400 KG, DISTANCIA ENTRE EIXOS 4,00 M, POTENCIA 175 CV (INCLUI CABINE E CHASSI, NAO INCLUI CARROCERIA)	CAMINHAO TRUCADO, PESO BRUTO TOTAL 23000 KG, CARGA UTIL MAXIMA 15460 KG, DISTANCIA ENTRE EIXOS 4,80 M, POTENCIA 286 CV (INCLUI CABINE E CHASSI, NAO INCLUI CARROCERIA)	<i>Trituradora de galhos e troncos rebocável com capacidade de até 350 mm de diâmetro com guincho - 96,94 kW</i>
	<i>Custo</i>	R\$563.990,17	R\$465.515,69	R\$687.530,90	R\$399.155,44
	<i>Componente A (2)</i>	Poliguindaste Brooks Duplo Articulado (sem o caminhão) Pesquisa de Mercado Cód.NA	CARROCERIA FIXA ABERTA DE MADEIRA PARA TRANSPORTE GERAL DE CARGA SECA DIMENSOES APROXIMADAS 2,25 X 4,10 X 0,50 M (INCLUI MONTAGEM, NAO INCLUI CAMINHAO) Ref. SINAPI - 06/2024 Cód.37727	CACAMBA METALICA BASCULANTE COM CAPACIDADE DE 10 M3 (INCLUI MONTAGEM, NAO INCLUI CAMINHAO) Ref. SINAPI - 06/2024 Cód.37734	<i>Rastreador GPS c/ botão de acionamento</i>
	<i>Custo</i>	R\$124.820,00	R\$17.664,74	R\$75.785,44	R\$648,00
	<i>Componente B (3)</i>	Rastreador GPS c/ botão de acionamento	GUINDAUTO HIDRAULICO, CAPACIDADE MAXIMA DE CARGA 3300 KG, MOMENTO MAXIMO DE CARGA 5,8 TM, ALCANCE MAXIMO HORIZONTAL 7,60 M, PARA MONTAGEM SOBRE CHASSI DE CAMINHAO PBT MINIMO 8000 KG (INCLUI MONTAGEM, NAO INCLUI CAMINHAO) Ref. SINAPI - 06/2024 Cód.10712	Rastreador GPS c/ botão de acionamento	
	<i>Custo</i>	R\$648,00	R\$102.997,07	R\$ 648,00	
	<i>Componente B (3)</i>		Rastreador GPS c/ botão de acionamento		
	<i>Custo</i>		R\$648,00		
	VALOR DE AQUISIÇÃO (1+2+3)	R\$689.458,17	R\$586.825,50	R\$763.964,34	R\$399.803,44
	POTÊNCIA				
	Potência - CV	185	175	286	-
	Potência - HP				
	POTÊNCIA DO EQUIP. (kW)	136	129	210	96,94
	VALOR RESIDUAL (Tabela 4.1 Sinapi)	40%	40%	40%	10%
	TAXA DE JUROS AO ANO	7,33%	7,33%	7,33%	7,33%
	VIDA ÚTIL em anos (Tabela 4.1 Sinapi)	7	7	7	8
	HORAS TRABALHADAS ANO (Tabela 4.1 Sinapi)	2.000	2.000	2.000	1.000
	FATOR HORAS DISPONÍVEIS (Sinapi)	1,25	1,25	1,25	1,00
	COEFICIENTE DE MANUTENÇÃO (Tabela 4.1 Sinapi)	0,90	0,90	0,90	1,00
	TIPO DE COMBUSTÍVEL	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	CONSUMO DE TABELA (Tabela 4.4 Sinapi)	0,18	0,18	0,18	0,15
	PREÇO DO COMBUSTÍVEL (Ref. ANP-DF de 04/2021 a 03/2022)	R\$5,885	R\$5,885	R\$5,885	R\$5,885
	DEPRECIÇÃO (R\$/h) - (1)	R\$23,64	R\$20,12	R\$26,19	R\$44,98
	OPORTUNIDADE DE CAPITAL (R\$/h) - (2)	R\$11,55	R\$9,83	R\$12,80	R\$16,48
	CUSTO DE MANUTENÇÃO (R\$/h) - (3)	R\$44,32	R\$37,72	R\$49,11	R\$49,98
	CUSTO DE OPERAÇÃO (R\$/h) - (4)	R\$144,23	R\$136,44	R\$222,98	R\$85,57
	PRODUTIVO (CHP) - (1+2+3+4)	R\$223,74	R\$204,11	R\$311,08	R\$197,01
	IMPRODUTIVO (CHI) - (1+2)	R\$35,19	R\$29,95	R\$38,99	R\$61,46
B - CUSTO MENSAL P/ OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO		R\$876,15	R\$753,96	R\$964,84	R\$0,00
SEGUROS E IMPOSTOS	Manual de Custos de Infraestrutura de Manual de Custos de Infraestrutura de Transportes do DNIT (Volume 01 - Metodologia e Conceitos)	R\$820,78	R\$698,60	R\$909,48	R\$0,00
GPS	Mensalidade	R\$54,00	R\$54,00	R\$54,00	R\$0,00
PROGRAMAÇÃO VISUAL	Tamanho/Área	"Folha A3x2lados"	"Folha A3x2lados"	"Folha A3x2lados"	"Folha A3x2lados"
		0,25 m²	0,25 m²	0,25 m²	0,00 m²
	Frequência de Troca	2 vezes/ano	2 vezes/ano	2 vezes/ano	0 vezes/ano
	Custo/m²	R\$32,76	R\$32,76	R\$32,76	R\$0,00
	Custo Mensal	R\$1,36	R\$1,36	R\$1,36	R\$0,00
Manual de Custos de Infraestrutura de Manual de Custos de Infraestrutura de Transportes do DNIT (Volume 01 - Metodologia e Conceitos):		$V_m = \frac{(n + 1)}{2n} V_a$ onde: Vm representa o valor médio do investimento (R\$); Va representa o valor de aquisição do equipamento (R\$); n representa a vida útil (anos);" onde: Ih representa o custo horário dos seguros e impostos (R\$/h); Vm representa o valor médio do investimento (R\$); HTA representa o total de horas trabalhadas por ano.			

ANEXO - A - PLANILHA DE CUSTOS EQUIPAMENTOS					
CUSTOS DE MERCADO - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS/INSUMOS					
PLANILHA DE CUSTOS DE MERCADO E CUSTOS VIGENTES - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS/INSUMOS					
Item	Descrição	Referência	Código	Unidade	Custo Unitário Atualizado
1	Pá Quadrada	Ref. SINAPI - 06/2024	38402	unid.	R\$ 9,89
2	Garfo Forcado 4 dentes, com cabo de madeira 74cm	Pesquisa de Mercado	NA	unid.	R\$ 54,81
3	VASSOURA 40 CM COM CABO	Ref. SINAPI - 06/2024	38400	unid.	R\$ 16,47
4	Enxada	Ref. SINAPI - 06/2024	38403	unid.	R\$ 61,93
5	Adesivo veicular em PVC - Programação Visual	Pesquisa de Mercado	NA	m²	R\$ 32,76
6	Aparelho celular tipo smartphone	Pesquisa de Mercado	NA	unid.	R\$ 914,02
7	CAMINHAO TOCO, PESO BRUTO TOTAL 16000 KG, CARGA UTIL MAXIMA 11030 KG, DISTANCIA ENTRE EIXOS 5,41 M, POTENCIA 185 CV (INCLUI CABINE E CHASSI, NAO INCLUI CARROCERIA)	Ref. SINAPI - 06/2024	37752	unid.	R\$ 563.990,17
8	Poliguindaste Brooks Duplo Articulado (sem o caminhão)	Pesquisa de Mercado	NA	unid.	R\$ 124.820,00
9	CARROCERIA FIXA ABERTA DE MADEIRA PARA TRANSPORTE GERAL DE CARGA SECA DIMENSOES APROXIMADAS 2,25 X 4,10 X 0,50 M (INCLUI MONTAGEM, NAO INCLUI CAMINHAO)	Ref. SINAPI - 06/2024	37727	unid.	R\$ 17.664,74
10	CACAMBA METALICA BASCULANTE COM CAPACIDADE DE 10 M3 (INCLUI MONTAGEM, NAO INCLUI CAMINHAO)	Ref. SINAPI - 06/2024	37734	unid.	R\$ 75.785,44
11	Rastreador veicular GPS (mensalidade)	Pesquisa de Mercado	NA	Cj	R\$ 54,00
12	GUINDAUTO HIDRAULICO, CAPACIDADE MAXIMA DE CARGA 3300 KG, MOMENTO MAXIMO DE CARGA 5,8 TM, ALCANCE MAXIMO HORIZONTAL 7,60 M, PARA MONTAGEM SOBRE CHASSI DE CAMINHAO PBT MINIMO 8000 KG (INCLUI MONTAGEM, NAO INCLUI CAMINHAO)	Ref. SINAPI - 06/2024	10712	unid.	R\$ 102.997,07
13	Caçamba Brooks 5 m³	Pesquisa de Mercado	NA	unid.	R\$ 8.318,00
14	Diesel	Ref. ANP-DF ago/23 a jul/24	NA	Litro	R\$ 5,885
15	Gasolina	Ref. ANP-DF ago/23 a jul/24	NA	Litro	R\$ 5,698
16	CAMINHAO TRUCADO, PESO BRUTO TOTAL 23000 KG, CARGA UTIL MAXIMA 15460 KG, DISTANCIA ENTRE EIXOS 4,80 M, POTENCIA 286 CV (INCLUI CABINE E CHASSI, NAO INCLUI CARROCERIA)	Ref. SINAPI - 06/2024	44060	unid.	R\$ 687.530,90
17	Trituradora de galhos e troncos rebocável com capacidade de até 350 mm de diâmetro com guincho - 96,94 kW	Ref. SICRO 04/2021	E9699	und	R\$ 399.155,44
18	CAMINHAO TOCO, PESO BRUTO TOTAL 10700 KG, CARGA UTIL MAXIMA 7400 KG, DISTANCIA ENTRE EIXOS 4,00 M, POTENCIA 175 CV (INCLUI CABINE E CHASSI, NAO INCLUI CARROCERIA)	Ref. SINAPI - 06/2024	44056	unid.	R\$ 465.515,69
19	Cone de Sinalização	Ref. SINAPI - 06/2025	34498	unid.	R\$ 80,25
20	Rastreador GPS c/ botão de acionamento	Pesquisa de Mercado	NA	unid.	R\$ 648,00

Óleo Diesel					
Mês	Produto	Estado	Número de Postos Pesquisados	Unidade de Medida	Valor
ago/23	Óleo Diesel S10	DF	106	R\$/L	R\$ 5,550
set/23	Óleo Diesel S10	DF	94	R\$/L	R\$ 6,440
out/23	Óleo Diesel S10	DF	108	R\$/L	R\$ 6,230
nov/23	Óleo Diesel S10	DF	96	R\$/L	R\$ 6,200
dez/23	Óleo Diesel S10	DF	91	R\$/L	R\$ 5,990
jan/24	Óleo Diesel S10	DF	93	R\$/L	R\$ 5,890
fev/24	Óleo Diesel S10	DF	84	R\$/L	R\$ 5,940
mar/24	Óleo Diesel S10	DF	93	R\$/L	R\$ 5,870
abr/24	Óleo Diesel S10	DF	118	R\$/L	R\$ 5,820
mai/24	Óleo Diesel S10	DF	94	R\$/L	R\$ 5,840
jun/24	Óleo Diesel S10	DF	90	R\$/L	R\$ 5,810
jul/24	Óleo Diesel S10	DF	112	R\$/L	R\$ 5,880
Média					R\$ 5,955
Coeficiente de Variação					0,85%
Mediana					R\$ 5,885

Gasolina					
Mês	Produto	Estado	Número de Postos Pesquisados	Unidade de Medida	Valor
ago/23	Gasolina	DF	238	R\$/L	R\$ 5,580
set/23	Gasolina	DF	194	R\$/L	R\$ 5,760
out/23	Gasolina	DF	228	R\$/L	R\$ 5,610
nov/23	Gasolina	DF	214	R\$/L	R\$ 5,520
dez/23	Gasolina	DF	196	R\$/L	R\$ 5,540
jan/24	Gasolina	DF	199	R\$/L	R\$ 5,450
fev/24	Gasolina	DF	198	R\$/L	R\$ 5,800
mar/24	Gasolina	DF	195	R\$/L	R\$ 5,660
abr/24	Gasolina	DF	249	R\$/L	R\$ 5,830
mai/24	Gasolina	DF	198	R\$/L	R\$ 5,790
jun/24	Gasolina	DF	194	R\$/L	R\$ 5,860
jul/24	Gasolina	DF	245	R\$/L	R\$ 5,970
Média					R\$ 5,698
Coeficiente de Variação					0,41%
Mediana					R\$ 5,710

CUSTOS - EQUIPAMENTOS - CAÇAMBA BROOKS 5M³

Quantidade	136	Unidades
------------	-----	----------

1 - EQUIPAMENTOS - CUSTOS DE DEPRECIAÇÃO

Item	Preço Unitário (aquisição)	Residual	Vida Útil - anos	Depreciação
CAÇAMBA BROOKS 5m³	R\$8.318,00	20%	5,3	R\$104,63
Total (1)				R\$104,63

2 - EQUIPAMENTOS - CUSTOS C/ MANUTENÇÃO

Item	Preço Unitário	Coefficiente K	Vida Útil - anos	Depreciação
CAÇAMBA BROOKS 5m³	R\$8.318,00	10%	5,3	R\$13,08
Total (2)				R\$13,08

3 - EQUIPAMENTOS - CUSTOS C/ MANUTENÇÃO

Item	Preço Unitário (por m²)	Tamanho/Área	Frequência de Troca	Custo Mensal
PROGRAMAÇÃO VISUAL	R\$32,76	0,85	2 vezes/ano	R\$4,64
Total (3)				R\$4,64

Custo Unitário (1+2+3)				R\$122,35
Quantidade				136
Total				R\$16.639,74

 SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA	SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL															Data-Base				
	DIRETORIA TÉCNICA															set/24				
	PLANILHA ORÇAMENTÁRIA															ANEXO - A				
Últ. atualização:		09/09/2024 16:24																		
Descrição:		PEV - OPERAÇÃO																		
Endereço:		REGIÕES ADMINISTRATIVAS DO DISTRITO FEDERAL																		
Observações:		PLANILHA DE CUSTOS - MÃO DE OBRA																		
Encargos Sociais: 70,04%			Vencimentos							Gratificações, Auxílios e Outros						[15] Custo Total Mensal do Posto de Trabalho				
CCT/2024/2025	DESCRIÇÃO	[1] Turno	[2] Salário base (sem encargos sociais)	[3] Adicional Noturno =[[2]X20%]	[4] Adicional Insalubridade 20% =[[sal. Mín.X20%]]	[5] Adicional Insalubridade 40% =[[sal. Mín.X40%]]	[6] Adicional Periculosidade 30% =[[sal. BaseX30%]]	[7] Horas Extras Mensais (Feriados)	[8] Salário (com encargos sociais)	[9] Auxílio Alimentação	[10] Auxílio Transporte	[11] Auxílio Saúde	[12] Plano Odontológico	[13] Equipamento de Proteção Individual	[14] Auxílio Creche					
SINDLURB	AJUDANTE	DIURNO	R\$ 1.558,08	-	-	R\$ 564,80	-	R\$ 97,58	R\$ 3.775,67	R\$ 1.354,17	R\$ 253,81	R\$ 183,74	R\$ 12,70	R\$ 229,55	R\$ 46,74	R\$ 5.856,38				
SINDESVDF	VIGILANTE	NOTURNO	R\$ 2.723,41	R\$ 544,68	-	-	R\$ 817,02	R\$ 140,83	R\$ 7.185,80	R\$ 1.196,38	R\$ 8,70	R\$ 164,05	R\$ 10,83	R\$ 84,16	-	R\$ 8.649,93				
SINDLURB	MOTORISTA	DIURNO	R\$ 2.524,41	-	R\$ 282,40	-	-	R\$ 129,02	R\$ 4.992,08	R\$ 1.354,17	R\$ 253,81	R\$ 183,74	R\$ 12,70	R\$ 103,03	R\$ 46,74	R\$ 6.946,27				
<table><tr><td>Salário Mínimo</td><td>R\$ 1.412,00</td></tr><tr><td>Piso da Categoria</td><td>R\$ 1.558,08</td></tr></table>																	Salário Mínimo	R\$ 1.412,00	Piso da Categoria	R\$ 1.558,08
Salário Mínimo	R\$ 1.412,00																			
Piso da Categoria	R\$ 1.558,08																			

ANEXO - A - EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL									
PLANILHA - CUSTO DE EPI PARA MÃO DE OBRA									
				Motorista		Ajudante		Vigilante	
Item	Referência	Unidade	Preço Unitário	Consumo /mês	Total	Consumo /mês	Total	Consumo /mês	Total
Calça brim	Pesquisa de Preços	unid.	59,93	0,25	14,98	0,33	19,98	0,33	19,98
Camisa	Pesquisa de Preços	unid.	56,12	0,25	14,03	0,33	18,71	0,33	18,71
Tênis de couro	Pesquisa de Preços	par	89,91	0,17	14,99	0,42	37,46	0,42	37,46
Boné	Pesquisa de Preços	unid.	11,86	0,25	2,97	0,25	2,97	0,25	2,97
Capa de chuva	Cód. 12894 SINAPI	unid.	20,15	0,17	3,36	0,25	5,04	0,25	5,04
Óculos de proteção	Cód. 36152 SINAPI	unid.	6,04			0,33	2,01		
Protetor solar 200ml	Cód. 36146 SINAPI	und.	26,35	2,00	52,70	2,00	52,70		
Luva Raspa de Couro	Cód. 12892 SINAPI	par	13,95			6,50	90,68		
					103,03		229,55		84,16